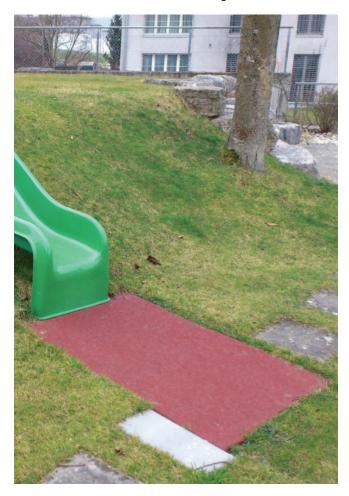
## Rutschenauslaufplatte und Federwippeinfassung





Die Rutschenauslaufplatte ist für den stark beanspruchten Bereich am Rutschenauslauf. Das grosse Format und hohe Eigengewicht machen es möglich, dass die Platten sicher in ihrer Position bleiben.

- der Oberboden am Rutschenauslauf bleibt unbeschadet und das Fundament dauerhaft überdeckt
- · sehr strapazierfähig
- · Kombination mit Fallschutzplatten möglich

Federwippeinfassungen ergänzen den Fallschutz unter Kleinspiel- und Federspielgeräten und sorgen für Sauberkeit im Bereich der Bodenbefestigungen.

- zwei Einfassungshälften werden mittels
  Systemstecker verbunden und fixiert
- problemlose Montage bzw. Nachrüstung
- · Minimierung von Unfallrisiken



100.03 © kinderland

ArtNr.	Produkt	L×B×H
717.550	Rutschenauslaufplatte, Farbe rotbraun, 48 kg	1000 × 1500 × 45 mm
717.500	Federwippeinfassung, Farbe rotbraun, Set à 2 Hälften	1500 × 600 × 50 mm



## Gummi - der Werkstoff

Das perfekte Material – biegsam und flexibel soll es sein, dauer-elastisch, dehnbar, wasserabweisend und in jede Form zu bringen. Auf alle Erfordernisse wie Abriebfestigkeit, Widerstandsfähigkeit, UV-Beständigkeit oder Langlebigkeit einstellbar, und nicht zuletzt sollte das Material auch gesundheitlich unbedenklich sein. All diese Voraussetzungen erfüllt nur Gummi.

Kautschukbäume wachsen in tropischen Regionen und werden zwischen 15 und 30 Meter hoch bei einem Stammdurchmesser bis zu einem Meter. Bevor Plantagenarbeiter mit der Kautschukernte beginnen, müssen die Bäume ein Alter zwischen fünf und acht Jahren erreicht haben. Um Latex zu gewinnen, wird die Rinde der Bäume schräg angeschnitten und es können zwischen 20 und 30 g Latex pro Tag geerntet werden (Latex = ein Drittel Kautschuk, zwei Drittel Wasser). Zwei Tage später lösen die Plantagenarbeiter einen Streifen Rinde unterhalb des Schnittes, bis sie am Fuss des Baumes angekommen sind. Danach wechseln sie auf

die andere Seite des Baumes. Bei sorgfältiger Behandlung können Kautschukbäume Latex liefern, bis sie 40 Jahre alt sind.

Die Kautschukernte richtet sich nach natürlichen Gegebenheiten und folgt einem von der Natur vorgegebenen Prozess, der immer wieder wiederholt werden kann.

Wurde Kautschuk einmal vulkanisiert (zu Gummi verarbeitet), kann dieser

Vorgang zwar nicht wiederholt werden, jedoch eignet sich Gummi hervorragend zur Granulierung. Dieses Granulat kann mit all den einzigartigen Vorteilen wieder in den Wirtschaftskreislauf eingebracht werden.

Wie kein anderes Material lässt sich Gummigranulat in verschiedene Formen pressen, ist isolierend, dauerbeständig und optisch ansprechend.



## **Technische Hinweise**

- robustes Material mit angenehm weicher und warmer Oberfläche unabhängig von den Jahreszeiten
- · Minimierung von Verletzungsrisiken
- aus hochwertigem, sortenreinem Gummigranulat (1–5 mm), mit Polyurethan gebunden und ummantelt
- aus produktionstechnischen Gründen können geringe Farbabweichungen entstehen

## Verlegehinweise auf festem Untergrund:

- Die Klebefläche muss frei von Öl, Fett und sonstigen Überresten, z. B.
  Farbe, Gummiabrieb etc., sein.
- Die Oberflächen- und Umgebungstemperatur muss mind. 5° C betragen.
- Die Produkte sollten ausschliesslich bei trockenem Wetter verklebt werden.
- Das Produkt sollte 48 Stunden lang nicht bewegt oder betreten werden.

